

**Ausstattung:**

- Backwaretheke mit Glasaufsatz
- Stellplatz für Glasvitrine mit Kühlung vorgesehen, kann gegen Aufpreis geliefert werden
- sanitäre Anlagen mit LED Beleuchtung - Spülbecken aus Edelstahl, heißes und kaltes Wasser, Waschset, Boiler Pumpe/Kanister
- Elektro-Anschluß 230 V/16 A mit Verteilerkasten, FI - Schutzschalter
- ca. 4 x Steckdosen
- Waschbeckenschrank
- Regal über dem Waschbeckenschrank,
- Arbeitsfläche mit Unterbauten und Schublade
- Backwarenregale 2 x 280cm
- Dachblende über Wandarbeitsfläche mit Beleuchtung
- Ablagebord über Theke mit Beleuchtung

zzgl. Fz-Brief/ COC-Bescheinigung 39,00 €

Alle Preise inkl. 19% MwSt.

Abbildungen müssen nicht der Standard-Ausstattung entsprechen, technische Änderungen (z.B. Reifengrößen) vorbehalten.

Anhängertyp: Backwarenanhänger

Gesamtgewicht: 1300kg

Nutzlast: 150kg

Innenmaße: L: 360cm, B: 210cm, H: 230cm

Stoßdämpferfahrwerk: Ja

Boden: PVC-Bodenbelag

Rahmen: Tauchbad feuerverzinkt

Elektrik: 13-Polig, 12V

Reifen: 195R13C

Achsenhersteller: AL-KO oder KNOTT

Anzahl der Achsen: 1

Gebremste Achse: Ja

Stützrad serienmäßig: Ja

Eingangstritt: aus ALU-Riffelblech

Ausdrehstützen: 4, verzinkt

Kofferaufbau: GFK-Sandwichwände