































## FLUTSCHUTZANHÄNGER FÜR SANDSÄCKE



Der Zweck der Anlage ist die schnelle Bereitstellung von gefüllten Sandsäcken vor und während des Hochwassereinsatzes.

Die Anlage kann sowohl mobil (auf einem Tandem-Fahrgestell), als auch stationär betrieben werden. Bei Verwendung einer auswechselbaren Anhängerkupplung (Maul- oder Kugelkopf), sowie einer höhenverstellbaren Zugdeichsel kann die Sandsackabfüllanlage an die meisten Zugfahrzeuge gekoppelt werden. Ferner ist die Anlage zum Streuen von Schütt- und Sorptionsmittel bestens geeignet. Nach dem Austausch der Abfüllstutzen durch den

Streuspender ist es möglich, eine bestimmte Fahrbahnbreite mit einer Schicht Sand bzw. Sorptionsmittel zu belegen.

Abbildungen müssen nicht der Standard-Ausstattung entsprechen, technische Änderungen (z.B. Reifengrößen) vorbehalten.

## Alle Preise gültig nur auf vorrätige Ware. Bei Nachbestellung fallen Transportkosten an. TECHNISCHE DATEN

Außenmaße:	H: 167 cm
Trichterkapazität	2,5m3
Anteil der gefüllten 20kg Sandsäcke	1000/h
Streuleistung	1m2/sek
Motor	Briggs & Stratton - Intek model 21 B9
Leistung des Motors	10kW (13,5 PS)
Kapizität des Kraftstofftanks	111
Kraftstoffverbrauch	2.0 l/h
Manueller Start/Batterie	45Ah
Gewicht als einsatzbereite Abfüllanlage	1800 kg
Max. Sandvolumen im stationären Einsatz	3500 kg
Max. Sandvolumen im mobilen Einsatz	1200 kg