TECHNISCHE DATEN

Außenmaße:	H: 167 cm
Trichterkapazität	2,5m3
Anteil der gefüllten 20kg Sandsäcke	1000/h
Streuleistung	1m2/sek
Motor	Briggs & Stratton - Intek model 21 B9
Leistung des Motors	10kW (13,5 PS)
Kapizität des Kraftstofftanks	11l
Kraftstoffverbrauch	2.0 l/h
Manueller Start/Batterie	45Ah
Gewicht als einsatzbereite Abfüllanlage	1800 kg
Max. Sandvolumen im stationären Einsatz	3500 kg
Max. Sandvolumen im mobilen Einsatz	1200 kg